



**INSTRUKCJA MONTAŻU
TABLIC EMALIOWANYCH**

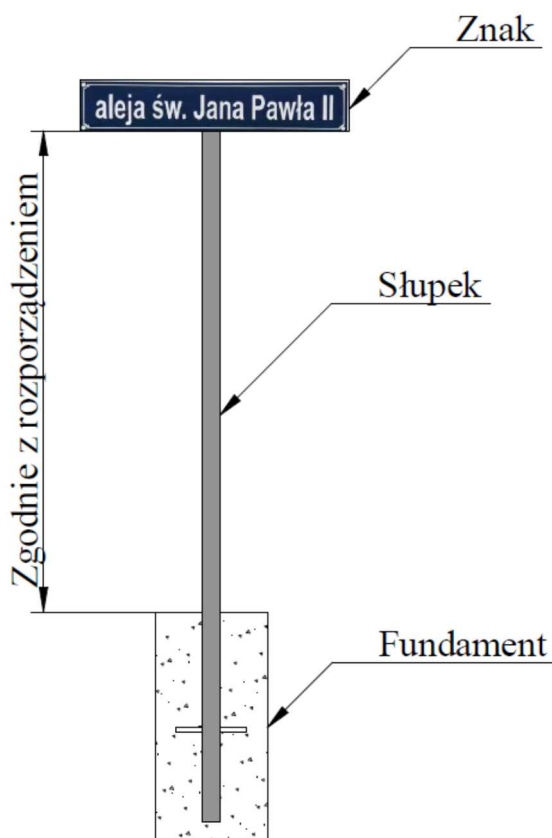
1. Ogólne wytyczne dotyczące montażu

Tablice emaliowane należy przewozić zawinięte folią typu „strecz” pakowane maksymalnie po 6 szt. W celu uniknięcia ewentualnego uszkodzenia tablic, zaleca się przewożenie spakowanych znaków pojazdem wyposażonym w plandekę, w pozycji pionowej w sposób uniemożliwiający ich samowolne przemieszczanie się po pojeździe.

Czytelność tablic należy utrzymać poprzez okresowe przecieranie lica miękką szmatką (niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek rozpuszczalników i środków żrących).

Warunkiem uznania gwarancji na tablice emaliowane jest właściwy (zgodny z niniejszą instrukcją) jego montaż na odpowiednio dobranej konstrukcji wsporczej i prawidłowe jego ustawienie na pasie drogowym.

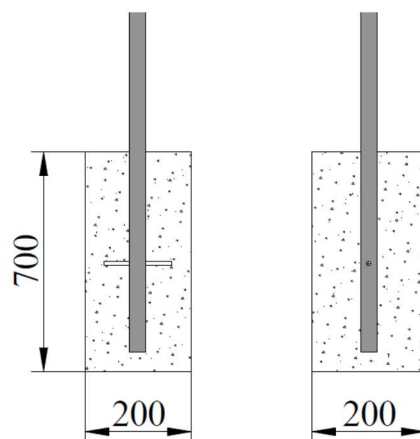
2. Montaż



Rys. 1. Rysunek montażowy tablic emaliowanych

Fundament

Słupek stalowy ocynkowany musi być zamocowany do fundamentu. Fundamenty wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz normami. Producent zaleca wykonanie fundamentu o wymiarach 20 cm x 20 cm x 70 cm, ale wymiary uzależnione są od rodzaju podłoża.



Rys. 2. Wymiary fundamentu

Mocowanie elementów

Konstrukcję należy montować zgodnie z przepisami BHP i Ppoż. Montaż konstrukcji należy wykonać po osiągnięciu przez fundament żelbetowy 80% wytrzymałości końcowej na ściskanie. Do zamontowania tablicy emaliowanej na słupku służy specjalny stelaż z pół obejmą, do którego przykręcana jest tablica. Następnie stelaż zostaje przykręcony przy pomocy drugiej pół obejmą do słupka.



Rys. 3. Tablica emaliowana wraz ze stelażem

Procedura mocowania tablicy na słupku przebiega następująco:

- wykopać dół pod fundament,
- słupek ustawić w osi otworu,
- ustawić pion słupka i zalać betonem B20,
- nałożyć ramkę na słupek wraz z drugą pół obejmą i ustawić odpowiednią wysokość,
- przykręcić tablicę do stelaża.

3. Ochrona przed korozją

Wymagane jest, aby:

- fundamenty betonowe zabezpieczyć przed działaniem agresywnym wód przez dwukrotne pokrycie ich abizolem na zimno.

Wszystkie łączniki metalowe przewidywane do mocowania między sobą elementów konstrukcji wsporczej i znaku jak śruby, nakrętki itp. powinny być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych korbów. Łączniki powinny być ocynkowane ogniowo lub wykonane z materiałów odpornych na korozję w czasie nie krótszym niż konstrukcja wsporcza.