



INSTRUKCJA MONTAŻU STAŁYCH PIONOWYCH ZNAKÓW DROGOWYCH

1. Ogólne wytyczne dotyczące montażu

Warunki stosowania znaków drogowych, określone są w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 roku w zał. do nr 220 poz. 2181 z dnia 23 grudnia 2003 w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach.

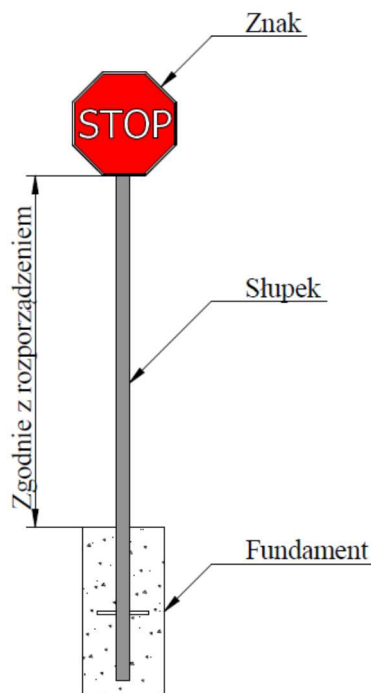
Znaki drogowe należy przewozić zawinięte folią typu „strecz” pakowane maksymalnie po 6 szt. W celu uniknięcia ewentualnego uszkodzenia znaków drogowych, zaleca się przewożenie spakowanych znaków pojazdem wyposażonym w plandekę, w pozycji pionowej w sposób uniemożliwiający ich samowolne przemieszczanie się po pojeździe.

Czytelność znaku należy utrzymać poprzez okresowe przecieranie lica miękką szmatką z wodą (niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek rozpuszczalników i środków żrących).

Warunkiem uznania gwarancji na znak drogowy jest właściwy (zgodny z niniejszą instrukcją) jego montaż na odpowiednio dobranej konstrukcji wsporczej i prawidłowe jego ustawienie na pasie drogowym.

Producent udziela gwarancji na: lico folii odblaskowej, w tym na odporność folii na samoczynne odklejanie się od tarczy znaku, odporności na korozję na podkład znaku oraz słupek do znaku. Okres gwarancji dla znaków podyktowany jest gwarancją producenta na lico znaku. Producent nie udziela gwarancji w przypadku niewłaściwego przewożenia znaku jak również niewłaściwego posadowienia go w podłożu.

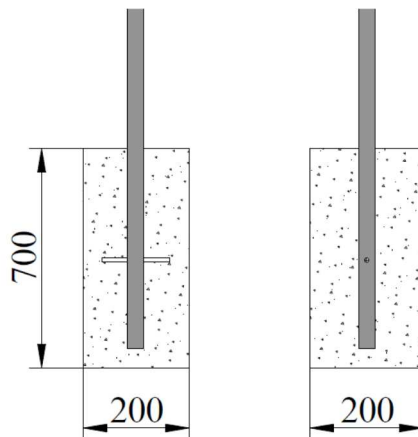
2. Montaż



Rys. 1. Rysunek montażowy znaków pionowych

Fundament

Słupek stalowy ocynkowany musi być zamocowany do fundamentu. Fundamenty wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz normami. Producent zaleca wykonanie fundamentu o wymiarach 20 cm x 20 cm x 70 cm, ale wymiary uzależnione są od rodzaju podłoża.



Rys. 2. Wymiary fundamentu

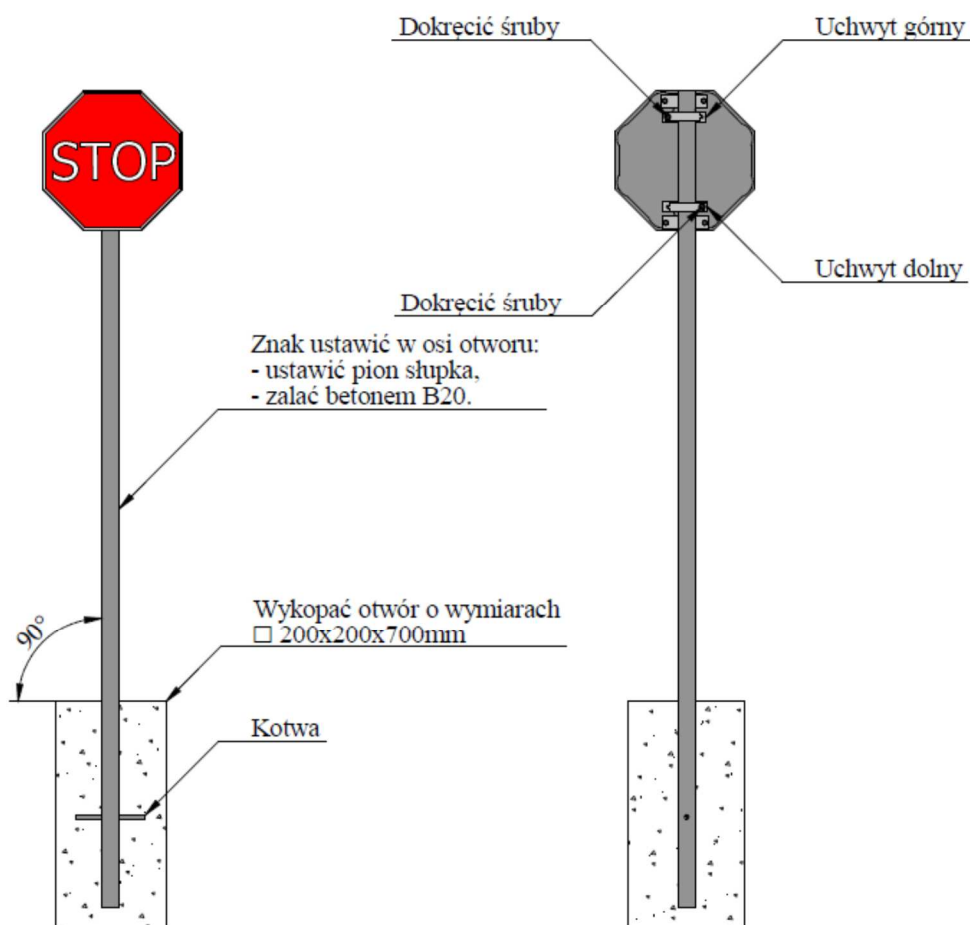
Mocowanie elementów

Konstrukcję należy montować zgodnie z przepisami BHP i Ppoż. Montaż konstrukcji należy wykonać po osiągnięciu przez fundament żelbetowy 80% wytrzymałości końcowej na ściskanie. Do zamontowania znaku na słupku producent zaleca zastosowanie obejm stalowych ocynkowanych (Rys. 3).



Rys. 3. Mocowanie elementów na słupku za pomocą obejm 1,5-2 cale

Znak należy zamontować na wysokości 2200-2500 mm od podłoża.



Rys. 4. Mocowanie pionowego znaku drogowego

Procedura mocowania znaku na słupku przebiega następująco:

- nałożyć obejmę na słupek tak, aby poruszał się swobodnie,
- poluzować śruby łączące podkładkę z elementem profilowym uchwyty,
- nasunąć uchwyt na zagiętą krawędź znaku drogowego,
- wyznaczyć pionową oś symetrii znaku,
- dokręcić śruby.

3. Ochrona przed korozją

Wymagane jest, aby:

- fundamenty betonowe zabezpieczyć przed działaniem agresywnym wód przez dwukrotne pokrycie ich abizolem na zimno.

Wszystkie łączniki metalowe przewidziane do mocowania między sobą elementów konstrukcji wsporczej i znaku jak śruby, nakrętki itp. powinny być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów. Łączniki powinny być ocynkowane ogniowo lub wykonane z materiałów odpornych na korozję w czasie nie krótszym niż konstrukcja wsporcza.